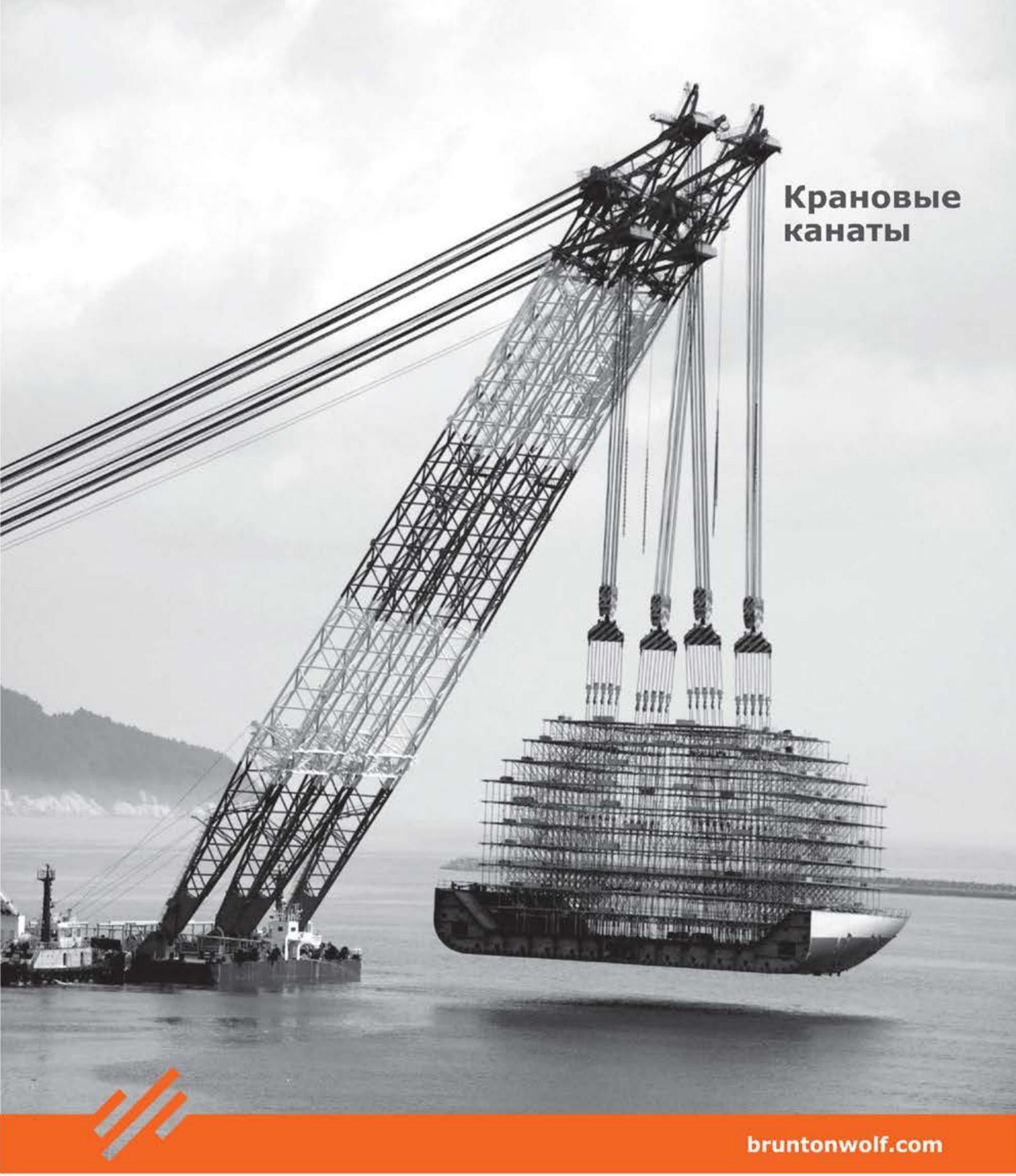


usha martin

Brunton-Wolf
Wire Ropes FZCo.

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

“ПРЕИМУЩЕСТВО” ПЕРЕД КОНКУРЕНТАМИ

Качество и работа

ПОЛИТИКА КАЧЕСТВА распространяется на широкий спектр ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПОЗИТИВНЫХ характеристик, целью которых является обеспечение Качества, Надежности и Удовольствия Клиента. Ниже представлены особенные характеристики, которые отличают BRUNTON WOLF от конкурентов.

Разработка

Технические экспертные знания специалистов Brunton Wolf особым образом выделяют компанию среди конкурентов. Продукты BWWR изготовлены из сырья от USHA MARTIN и GUSTAV WOLF, мировых лидеров в области производства тросов и канатов, с использованием профессионального оборудования. Благодаря оборудованию и процедурам отбора и тестирования сырья с целью обеспечения дополнительной прочности, расширенным усталостным характеристикам и улучшенной устойчивости к вращению BRUNTON WOLF считается СТАНДАРТОМ для отрасли на государственном и международном уровне. BWWR гордится своим продуктом, награжденным сертификатом за нашу Программу Гарантии качества согласно Стандартам BS EN ISO 9001. Завод был также одобрен для сертификации API 9A.

BWWR - одна платформа, объединившая технологию продукта и процесса, производственное превосходство и стандарты тестирования, прикладные разработки и ноу-хау целой группы.

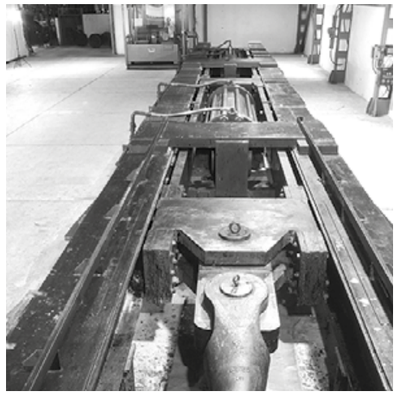
Приверженность качеству

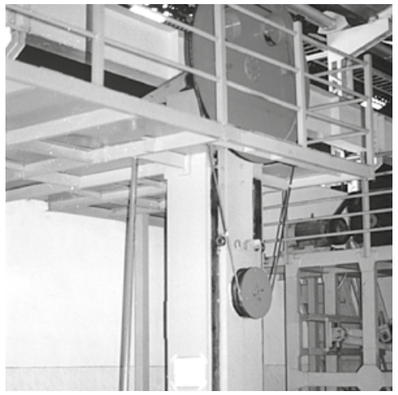
Brunton Wolf проверяет образец для каждого каната из каждой производственной партии на разрыв с целью определения фактического разрушающего усилия, которое заявлено в свидетельствах об испытании. Это дает пользователю подтверждение того, что канат выполнил или превысил свое указанное минимальное значение разрушающего усилия. Многие наши конкуренты указывают расчетное минимальное значение разрушающего усилия, которое проверяется только в случае использования Ценным Клиентом. У BWWR также имеются средства для тестирования усталостного ресурса, устойчивости к разрушению и вращательных особенностей для продуктов в пределах нашего Высокоэффективного Диапазона.

Обслуживание клиентов

Обслуживанию в Brunton Wolf нет аналогов. BWWR полагает, что превосходство достигается не только наличием продукта при его необходимости, но также и предоставлением хорошо осведомленной команды торговых представителей, тщательно подготовленной и способной Команды по Работе с клиентами, имеющей дело непосредственно с запросами и заказами. Опытные инженеры по канатам предоставляют полное решение для конечного пользователя, обладая способностью интерпретировать специальные потребности от дизайна до производства и применения. Brunton Wolf понимает, что наши клиенты должны быть хорошо осведомлены о свойствах, установке, использовании, контроле и обслуживании наших продуктов. Таким образом, мы обеспечиваем формальное обучение через семинары и непрерывное взаимодействие.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА





Гарантированное качество сырья

Высокое качество исходного сырья в начале процесса изготовления каната вместе с непосредственным управлением всем процессом гарантирует высокое качество готового изделия. Usha Martin производит сталь и пруты по Международным стандартам и по еще более требовательным внутренним стандартам в минидоменной печи - дуговой печи - печи-ковше - с вакуумным дегазирующим электромагнитным перемешиванием - с непрерывной разливкой. Тесное и уникальное сотрудничество с компанией, имеющей сертифицированные ISO 9001 сталелитейное производство, производство прутов и кабелей, гарантирует, что все производственные исходные материалы будут "произведены по заказу", чтобы достигнуть необходимых свойств податливости и предела прочности, что является самым важным для готового каната.

Гарантированная разрывная нагрузка

Работа по программе строгого контроля в ходе производства Brunton Wolf также подтверждает минимальную разрывную нагрузку каждого готового каната фактическим тестом на разрыв.
В свидетельстве об испытании, которое предоставляется с каждым канатом, указывается минимальная разрывная нагрузка и фактическое разрушающее усилие, при котором порвался испытательный образец.
Проверяющее устройство Brunton Wolf одобрено Судовым регистром Ллойда.

Гарантированная система качества

Сертификация по ISO 9001 требует, чтобы все рабочие процедуры, процессы и связанные действия, охватывающие разработку, производство, отправку и коммерческую деятельность в Brunton Wolf, были задокументированы.
ISO 9001 - это гарантия для наших клиентов, что мы сделаем именно то, что обещаем.
Отделение кабелей и проволочных тросов в Ранчи - первое и единственное в Индии, получившее престижную премию за передовой опыт в TPM от японского Института управления Производительностью (JIPM). У Brunton Wolf также есть монограмма API-9A.

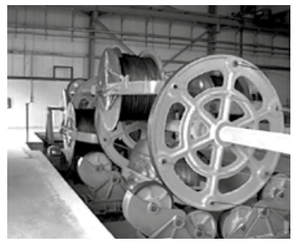
Гарантированные характеристики усталости при изгибе

Устойчивость к усталости при изгибе является способностью стального каната противостоять повторяющемуся изгибу при вертикальных колебаниях для постоянной или плавающей загрузки.
Способность противостоять усталости при изгибе, наряду с другими факторами, определяет срок эксплуатации каната, поэтому данный показатель интересует и производителя каната, и оператора подъемного крана.

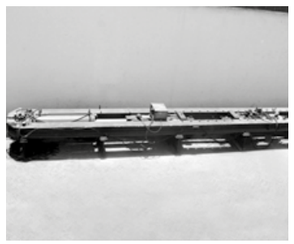
ИНФРАСТРУКТУРА

Намотка троса & крутильные машины (18 катушек, 25 катушек и 3 катушки № 36)

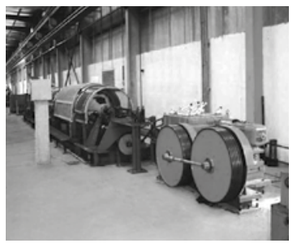
Семь бобинных крутильных машин



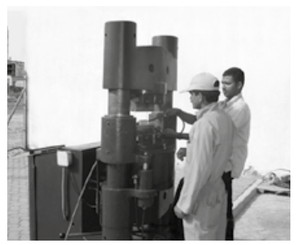
Заглушка 6 x 60



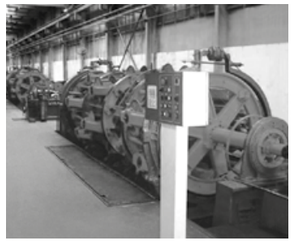
Растяжение 200 т, 25 м



8 бобинных заглушек

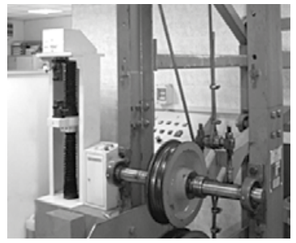


Тестирующая машина 600 т



6+12+18 машин планетарного типа для не вращающихся крановых канатов

Скоростные устройства для перемотки троса



Машина для испытания на усталость

Brunton Wolf Wire Ropes FZCo. обладает полным набором производственных и тестирующих средств для производства широкого диапазона проволочных тросов различных видов Строительства и Использования, начиная с кабеля. В настоящее время компания обладает множеством единиц оборудования, некоторые из которых перечислены ниже.

- Скоростные устройства перемотки кабелей
- 37 бобинных крутильных машин
- 25,19 и 18 бобинных крутильных машин
- Серия 6 S7 бобинных крутильных машин
- Высокоскоростные крутильные машины
- 8 и 6 скруточные машины
- Машины мокрого волочения
- 37 бобинных скруточных машин для крановых канатов
- 50-тонная планетарная скруточная машина
- Машина тестирования растяжения "по последнему слову техники" длиной 25 метров 200 тонн
- Машина тестирования растяжения
- Машина тестирования усталости для лифтовых тросов
- Монтажная мастерская с 'Гидравлическими прессами', Автоматический выключатель к машине длины и монтажным башням

КРАНОВЫЕ КАНАТЫ

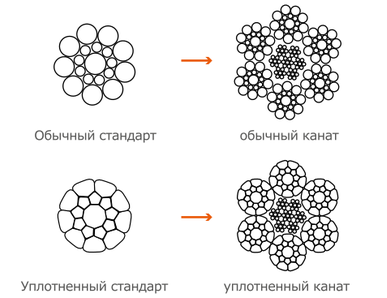
Глобальный успех уплотненных крановых канатов Brunton Wolf Powerform® и неуплотненных крановых канатов Hyflex основан на бескомпромиссной приверженности качеству и разработке продукта, стимулированным динамически развивающимся и технически требовательным рынком.

Сертифицированные ISO 9001 производственные мощности и сложное управление процессом от производства стали до изготовления прута и готового стального троса гарантируют последовательно высокое качество готового кранового каната.

Все крановые канаты Brunton Wolf обслуживаются обширной дистрибьютерской сетью по всему миру, которая может дать совет специалиста производителям и операторам кранов.

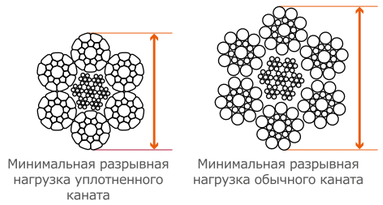
Brunton Wolf производит крановые канаты для всех видов устройств, таких как мобильные подъемные краны, подъемные краны причала, портовые подъемные краны, мобильные подъемные краны в гавани, подъемные краны башни, подъемные краны EOT, гусеничные краны, колесные краны, стреловые краны, автомобильные краны т.д. Мы работаем по ежегодным контрактам на поставки крановых канатов со многими компаниями. Наши канаты Powerform®, Hyflex и синтетические канаты используются в подъемных кранах, произведенных Liebherr, Tadano, Grove, Manitowac, Kobelco, Gottwald, Terex, Potain, Anupam, и т.д., что обеспечивает их отличную работу во всем мире. Спрос на наши крановые канаты увеличился на 200 процентов за последние 5 лет благодаря высокой эффективности для клиентов. Научно-исследовательская группа в Италии уже находится в процессе создания новых проектов для высокоэффективных канатов, и по успешному завершению этих проектов они будут отправлены для совместных рассмотрений различными производителями оригинального оборудования.

Уплотненные канаты POWERFORM®

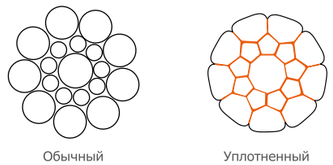


Уплотненный канат Powerform® - это стальной проволочный трос, который был произведен с использованием индивидуальных уплотненных прядей. Во время процесса уплотнения внешний диаметр пряди уменьшается, и сталь помещается в пустоты между тросами в пряди.

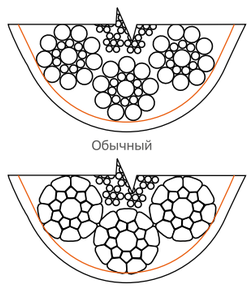
Процесс формирования также обеспечивает очень гладкую внешнюю поверхность пряди.



У получившегося каната очень высокий коэффициент наполнения сталью, а, следовательно, и относительно высокое минимальное разрушающее усилие для любого данного диаметра при сравнении с обычным канатом.

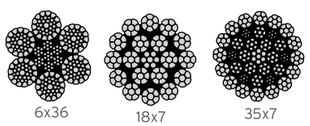


У уплотненной пряди очень благоприятные внутренние условия контакта при сравнении с точечным контактом круглых проводов в обычной пряди.



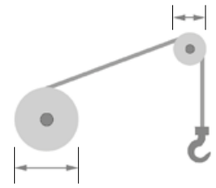
Внешние условия контакта одинаково благоприятны. Гладкая поверхность уплотненного каната предлагает более широкую поверхность для шкива или углубления барабана.

Внутренний контакт пряди и контакт между смежными витками каната на барабане лебедки также улучшен.



Уплотненные канаты Brunton Wolf называются "Powerform®" и доступны в различных модификациях.

ВЫБОР POWERFORM®



Оптимизированный дизайн крана

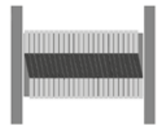
Высокая разрывная нагрузка для измерения отношения может позволить производителям кранов оптимизировать дизайн компонентов крана, таких как барабан лебедки и шкивы, чтобы они продолжали соответствовать международным нормам проектирования крана.

Длительный срок службы

Лабораторное тестирование усталости показывает, что возможно в два раза увеличить срок службы каната, сравнив канат Powerform® с обычным эквивалентным канатом.

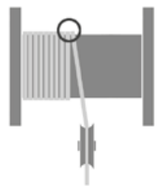
Большая устойчивость к разрушению в ситуациях с многослойной намоткой

Канаты Powerform® рекомендуются для всех ситуаций с многослойной намоткой, где разрушение на более низких слоях неизбежно. Более твердое поперечное сечение каната Powerform® предлагает намного большую устойчивость к этому типу повреждения.



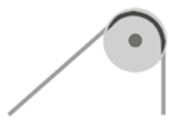
Более эффективная устойчивость к разрушению в точках перехода

Из-за более высокого коэффициента наполнения сталью канаты Powerform® предлагают намного лучшую устойчивость к сокрушительному повреждению в точках перехода на барабане лебедки.



Большее сопротивление "Вмешательству" в барабане

Абразивный износ между смежными витками каната, которой является обычно самым серьезным там, где канат входит и выходит из барабана, может быть минимизировано при помощи каната Powerform®.



Уменьшенный износ на шкивах

Гладкая поверхность каната Powerform® может привести к уменьшению абразивного износа и шкива, и каната.

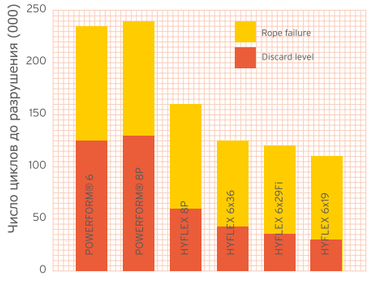
ТЕСТИРОВАНИЕ УСТАЛОСТИ НА ИЗГИБЕ

Устойчивость к усталости на изгибе является ключевым фактором в определении срока службы изделия, а потому очень важна как для изготовителя стального каната, так и для оператора крана. Для постоянного развития и улучшения качества крановых канатов Brunton Wolf постоянно проводит расширенные сравнительные тестирования усталости на изгибе.

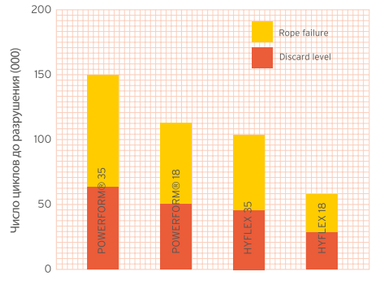
Тестирование усталости включает наматывание длины каната через шкив при постоянном напряжении. Количество операционных циклов регистрируется в точке, где канат отклоняется от рекомендуемых уровней брака, определенных ISO 4309. Тест продолжается, пока тестируемый канат не потеряет способность выдержать груз, и количество циклов снова регистрируется.

На основе результатов, полученных из продолжающейся программы тестирования усталости на изгибе, следующие диаграммы описывают вероятную сравнительную работы, которая может быть получена от различных модификаций каната. Диаграммы ниже показывают важность штатного смазывания и относительное улучшение производительности при увеличении диаметра шкива (отношение D:d).

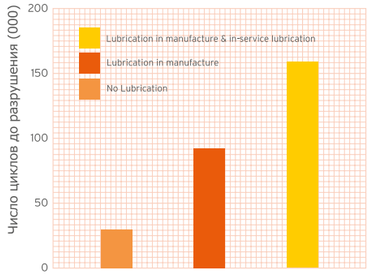
Сравнительная устойчивость к усталости при изгибе одноуровневых канатов



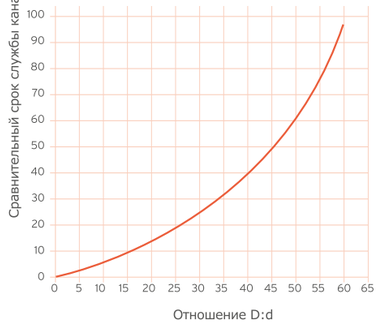
Сравнительная устойчивость к усталости при изгибе канатов, устойчивых к вращению



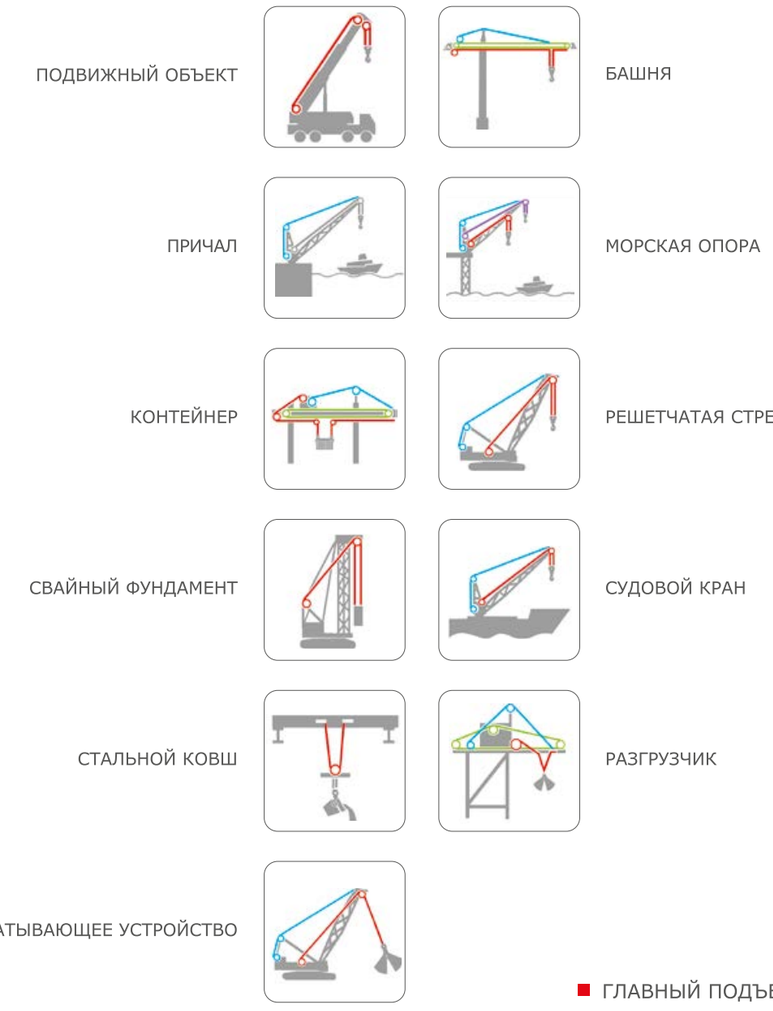
Эффект производственной смазки и штатного смазывания на устойчивость к усталости при изгибе



Влияние отношения D:d на срок службы каната



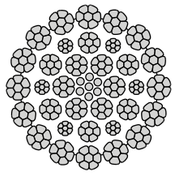
РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КАНАТА



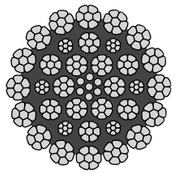
- ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
- ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
- ТЕЛЕЖКА/ РАСТЯГИВАЮЩИЙСЯ КАНАТ
- ПОДЪЕМНЫЙ ГОРДЕНЬ

POWERFORM® 35/35 P

- Powerform® 35/35P имеет наибольшую силу из всех подъемных канатов низкого вращения.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Максимальная устойчивость к вращению.
- Подходит для использования в простых и составных системах подъема.
- Высокая долговечность благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Увеличенная устойчивость к разрушению. Рекомендуется для операций многослойного наматывания.
- Увеличенная устойчивость к трению благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Дополнительная пластиковая пропитка. (P) означает полную пластиковую пропитку Стального Сердечника.
- Полностью смазан при производстве.
- Конструкция параллельной свивки предлагает максимальную устойчивость к износу.



Powerform® 35



Powerform® 35P

Стандартные характеристики Powerform® 35/35P			
Конструкция	10mm-40mm	35xK7(16xK7:6xK7+6xK7-6xK7-1x7) 28xK7(16xK7: 4xK7+4xK7-4xK7)	
	42mm-60mm	35xK19S(16xK19S:6xK19S+6x K19S-6xK19S-1x19S)	
Уплотненный		Да	Нет
		◆	◆
Степень прочности Н/мм²		1960	2160
		◆	◆
Покрытие		Оцинкованное	Не оцинкованное
		◆	◆
Направление укладки		Правая свивка	Левая свивка
		◆	◆
Способ укладки		Обычный	Односторонняя свивка
		◆	◆
Средний коэффициент заполнения (%)		74.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната		0.2	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)		6.0 - 7.0 x NRD	
Критерии отбраковки		См. ISO 4309:1990	

Стандартное применение

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК ■
ПОДЪЕМНЫЙ ГОРДЕНЬ ■

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
	1/2	81.1	148	15.1	160	16.3
13		85.0	155	15.8	167	17.0
14		98.6	180	18.3	192	19.6
16	5/8	129	233	23.8	252	25.7
18		163	300	30.6	321	32.7
19	3/4	182	331	33.7	358	36.0
20		201	372	37.9	399	40.7
21		222	402	41.0	434	44.2
22		243	444	45.3	484	49.3
	7/8	249	453	46.2	490	49.9
24		290	531	54.1	572	58.3
	1	325	591	60.2	640	65.2
26		340	621	63.3	661	67.4
28		394	720	73.4	788	80.3
	1-1/8	411	748	76.2	810	82.6
30		453	827	84.3	904	92.2
32	1-1/4	515	944	96.2	1035	106.0
35	1-3/8	616	1125	115.0	1216	124.0
36		652	1185	121.0	1286	131.0
38	1-1/2	726	1326	135.0	1437	146.0
40		805	1477	151.0	1588	162.0
42		887	1485	151.0		
44		974	1618	165.0		
	1-3/4	994	1646	168.0		
46		1064	1765	180.0		
48		1159	1935	197.0		
50		1258	2078	212.0		
	2	1298	2150	219.0		
52		1360	2256	230.0		

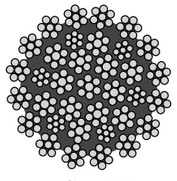
* Масса на единицу длины POWERFORM 35P увеличивается примерно на 3%

Примечание:
- POWERFORM 35P доступен по специальному запросу и при предварительном подтверждении.
- Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

HYFLEX 35/35P

- Hyflex 35 - высокопрочный гибкий подъемный канат.
- Максимальная устойчивость к вращению, проверенная на внутреннем механизме затяжки.
- Подходит для использования в простых и составных системах подъема.
- Конструкция параллельной свивки предлагает максимальную устойчивость к износу.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Дополнительная пластиковая пропитка (P) означает полную пластиковую пропитку Стального Сердечника.
- Полностью смазан при производстве.

Hyflex 35



Hyflex 35P

Стандартные характеристики Hyflex 35		
Конструкция	35x7(16x7:6x7+6x7-6x7-1x7)	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм²	1960	2160
	◆	◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
		◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	◆
Средний коэффициент заполнения (%)	63.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	0.2	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.0 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	

Стандартное применение

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК ■
ПОДЪЕМНЫЙ ГОРДЕНЬ ■

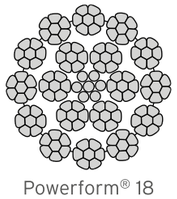
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
10		44.8	76	7.7	86.5	8.8
11		54.2	91	9.3	104.0	10.6
12		64.5	107	10.9	125.0	12.7
	1/2	72.0	123	12.5	137.0	14.0
13		76.0	128	13.0	146.0	14.9
14		88.0	148	15.1	168.0	17.1
16	5/8	115.0	194	19.8	221.0	22.5
18		145.0	242	24.7	277.0	28.2
19	3/4	162.0	277	28.2	312.0	31.8
20		179.0	301	30.7	337.0	34.4
21		198.0	335	34.1	370.0	37.7
22		217.0	370	37.7	412.0	42.0
	7/8	221.0	376	38.3	418.0	42.6
24		258.0	441	45.0	498.0	50.8
	1	289.0	491	50.1	546.0	55.7
26		303.0	517	52.7	581.0	59.2
28		351.0	599	61.1	681.0	69.4
	1-1/8	366.0	621	63.3	704.0	71.8
30		403.0	679	69.2	775.0	79.0
32	1-1/4	459.0	769	78.4	865.0	88.2
35	1-3/8	549.0	945	96.3	1044.0	106.0
36		581.0	983	100.0	1085.0	111.0
38	1-1/2	647.0	1078	110.0	1205.0	123.0
40		717.0	1202	123.0	1335.0	136.0
42		790.0	1227	125.0		
44		867.0	1347	137.0		
	1-3/4	885.0	1375	140.0		
46		948.0	1472	150.0		
48		1032.0	1603	163.0		
50		1120.0	1740	177.0		
	2	1156.0	1796	183.0		
52		1211.0	1881	192.0		

* Масса на единицу длины HYFLEX 35P увеличивается примерно на 3%

Примечание:
- HYFLEX 35P доступен по специальному запросу и при предварительном подтверждении.
- Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

POWERFORM® 18

- Powerform® 18 - высокопрочный подъемный канат, устойчивый к вращению.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Хорошая устойчивость к вращению, проверенная на внутреннем механизме затяжки.
- Подходит для использования в простых и составных системах подъема.
- Высокая долговечность благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Увеличенная устойчивость к разрушению.
- Рекомендуется для операций многослойного наматывания.
- Увеличенная устойчивость к трению благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Полностью смазан при производстве.



Powerform® 18

Стандартные характеристики Powerform® 18			
Конструкция	6мм -19мм	18xK7(12xK7:6xK7-1x7)	
	20мм - 32мм	18xK19S(12xK19S:6xK19S-1x19S)	
Уплотненный		Да	Нет
		◆	
Степень прочности Н/мм²		1960	2160
		◆	
Покрытие		Оцинкованное	Не оцинкованное
		◆	◆
Направление укладки		Правая свивка	Левая свивка
		◆	◆
Способ укладки		Обычный	Односторонняя свивка
		◆	◆
Средний коэффициент заполнения (%)		66.3	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната		4	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)		6.0 - 6.5 x NRD	
Критерии отбраковки		См. ISO 4309:1990	

Стандартное применение

ПОДВИЖНЫЙ ОБЪЕКТ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

ПРИЧАЛ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

МОРСКАЯ ОПОРА

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ПОДЪЕМНЫЙ ГОРДЕНЬ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ПОДЪЕМНЫЙ ГОРДЕНЬ

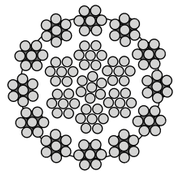
Примечание: Для поднятия на большую высоту внимание должно быть уделено использованию конструкций 35x7 с улучшенными поворотными характеристиками.

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
6		17.5	29.4	3.0		
7		23.8	38.0	3.9		
8		31.0	51.8	5.3		
9		39.3	64.6	6.6		
10		48.5	80.8	8.2		
11		58.7	101.0	10.3	111	11.3
12		69.8	116.0	11.8	127	12.9
	1/2	78.2	135.0	13.8	148	15.1
13		82.0	141.0	14.4	155	15.8
14		95.1	160.0	16.3	177	18.0
15		109.0	182.0	18.6	201	20.5
16	5/8	124.0	209.0	21.3	232	23.6
17		140.0	237.0	24.2	262	26.7
18		157.0	266.0	27.1	295	30.1
	3/4	175.0	291.0	29.7	322	32.8
20		194.0	320.0	32.6	359	36.6
22		235.0	379.0	38.6	424	43.2
	7/8	240.0	387.0	39.4	433	44.1
24		279.0	462.0	47.1	523	53.3
	1	313.0	517.0	52.7	585	59.6
26		328.0	542.0	55.2	613	62.5
28		380.0	632.0	64.4	710	72.4
30		437.0	721.0	73.5	809	82.5
32	1-1/4	497.0	820.0	83.6	920	93.8

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

HYFLEX 18

- Hyflex 18 - высококачественный подъемный канат, устойчивый к вращению.
- Хорошая устойчивость к вращению, проверенная на внутреннем механизме затяжки.
- Бесперебойная работа.
- Полностью смазан при производстве.
- Также доступен в виде конструкции с сердечниками.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.



Hyflex 18

Стандартные характеристики Hyflex® 18		
Конструкция	18x7(12x7:6x7-1x7)	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм²	1960	2160
	◆	◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
		◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
		◆
Средний коэффициент заполнения (%)	61.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	5	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.25 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	

Стандартное применение

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК ■

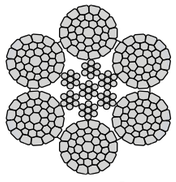
Примечание: Для поднятия на большую высоту внимание должно быть уделено использованию конструкций 35x7 с улучшенными поворотными характеристиками.

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
6		14.6	25.0	2.5	27.0	2.8
7		19.9	34.0	3.5	36.7	3.7
8		26.0	45.0	4.6	48.6	5.0
9		32.9	56.5	5.8	61.0	6.2
10		40.6	70.0	7.1	75.6	7.7
11		49.1	84.0	8.6	90.7	9.2
12		58.5	101	10.3	109	11.1
	1/2	65.5	113	11.5	121	12.3
13		68.6	118	12.0	127	12.9
14		79.6	137	14.0	148	15.1
15		91.4	157	16.0	169	17.2
16	5/8	104	180	18.3	194	19.8
17		117	203	20.7	219	22.3
18		132	226	23.0	244	24.9
	3/4	147	253	25.8	273	27.8
20		162	279	28.4	301	30.7
22		197	339	34.6	366	37.3
	7/8	201	346	35.3	374	38.1

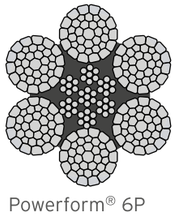
Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

POWERFORM® 6/6P

- Powerform® 6 - высокопрочный канат из шести прядей, идеальный для ситуаций, когда требуется более продолжительный срок службы.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Powerform® 6 может заменить любые канаты из шести прядей, чтобы улучшить срок службы и уменьшить общую стоимость.
- Высокая долговечность благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Максимальная устойчивость к разрушению. Рекомендуется для операций многослойного наматывания.
- Увеличенная устойчивость к трению благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Полностью смазан при производстве.
- Дополнительная пластиковая пропитка (P) означает полную пластиковую пропитку Стального Сердечника.



Powerform® 6

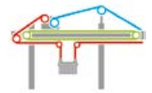


Powerform® 6P

Стандартные характеристики Powerform® 6/6P		
Конструкция	6xK36SW(14-7+7-7-1)-CWR 6xK41SW(16+8+8-8-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
	◆	
Степень прочности Н/мм²	1770	1960
	◆	◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	67.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	58	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	
Предупреждение: Powerform® 6/6P в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.		

Стандартное применение

КОНТЕЙНЕР

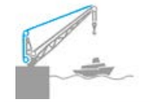


ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ТЕЛЕЖКА

РЕШЕТЧАТАЯ СТРЕЛА

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК*
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

ПРИЧАЛ



ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

СТАЛЬНОЙ КОВШ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

МОРСКАЯ ОПОРА

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

РАЗГРУЗЧИК

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
СТЕЛЛАЖ

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
СТЕЛЛАЖ/ТЕЛЕЖКА

Примечание: Для поднятия на большую высоту внимание должно быть уделено использованию конструкций 35x7 с улучшенными поворотными характеристиками.

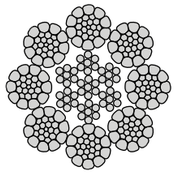
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1770 Н/мм²		1960 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
10		46.4	69.5	7.1	85.7	8.7
11		56.1	83.8	8.5	98.6	10.1
12		66.8	100.0	10.2	114.0	11.6
	1/2	74.8	113.0	11.5	140.0	14.3
13		78.4	118.0	12.0	147.0	15.0
14		90.9	137.0	14.0	170.0	17.3
15		104.0	157.0	16.0	195.0	19.9
16	5/8	119.0	178.0	18.1	218.0	22.2
17		134.0	201.0	20.5	246.0	25.1
18		150.0	225.0	22.9	276.0	28.1
19	3/4	168.0	251.0	25.6	304.0	31.0
20		186.0	278.0	28.3	335.0.	34.1
22		225.0	336.0	34.3	400.0	40.8
	7/8	229.0	343.0	35.0	408.0	41.6
24		267.0	400.0	40.8	489.0	49.8
	1	299.0	449.0	45.8	552.0	56.3
26		314.0	470.0	47.9	578.0	58.9
28		364.0	545.0	55.6	657.0	67.0
30		418.0	626.0	63.8	757.0	77.2
32	1-1/4	475.0	712.0	72.6	846.0	86.2
34		518.0	804.0	82.0	916.0	93.4
36		581.0	901.0	91.8	1065.0	109.0
38	1-1/2	647.0	1004.0	102.0	1165.0	119.0
40		717.0	1112.0	113.0	1295.0	132.0
42		790.0	1226.0	125.0	1425.0	145.0
44		867.0	1246.0	127.0	1505.0	153.0
46		948.0	1362.0	139.0	1665.0	170.0
48		1032.0	1483.0	151.0	1885.0	192.0
50		1120.0	1609.0	164.0	1975.0	201.0
52		1211.0	1741.0	177.0	2135.0	218.0
54		1306.0	1877.0	191.0	2325.0	237.0
56		1405.0	2019.0	206.0	2475.0	252.0
58		1507.0	2166.0	221.0	2650.0	270.0
60		1613.0	2317.0	236.0	2810.0	286.0

* Масса на единицу длины POWERFORM 6P увеличивается примерно на 3%

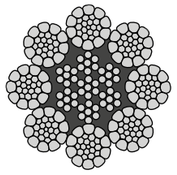
Примечание:
- Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.
- POWERFORM 6P доступен только для 16 мм и по специальному запросу

POWERFORM® 8/8P

- Powerform® 8P - высокопрочный канат из восьми прядей с пластиковой пропиткой сердечника, идеальный для ситуаций, когда требуется более длительный срок службы.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Высокая долговечность благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Максимальная устойчивость к разрушению. Рекомендуется для операций многослойного наматывания.
- Увеличенная устойчивость к трению благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Большая область поверхности контакта благодаря конструкции из восьми прядей и уплотненному концу обеспечивает более долгий срок эксплуатации каната и меньшее изнашивание шкива.
- Полностью смазан при производстве.
- Дополнительная пластиковая пропитка стального сердечника. (P) означает полную пластиковую пропитку Стального Сердечника.



Powerform® 8

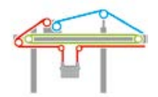


Powerform® 8P

Стандартные характеристики Powerform® 8/8P		
Конструкция	8xK26SW(10-5+5-5-1)-CWR 8xK36SW(14-7+7+7-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
	◆	
Степень прочности Н/мм²	1960	2160
	◆	
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	65.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/свивки каната	94	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	
Предупреждение: Powerform® 8/8P в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.		

Стандартное применение

КОНТЕЙНЕР

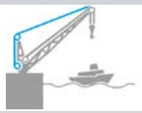


ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ТЕЛЕЖКА

РЕШЕТЧАТАЯ СТРЕЛА

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК*

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ



ПРИЧАЛ

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

СТАЛЬНОЙ КОВШ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

МОРСКАЯ ОПОРА
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
RACKING

РАЗГРУЗЧИК

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
СТЕЛЛАЖ/ ТЕЛЕЖКА

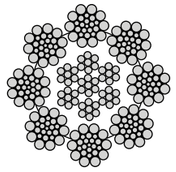
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
10		46.0	87.8	9.0	94	9.6
11		55.7	106.0	10.8	114	11.6
12		66.2	126.0	12.8	135	13.8
	1/2	74.2	142.0	14.5	152	15.5
13		77.7	148.0	15.1	159	16.2
14		90.2	172.0	17.5	184	18.8
15		104.0	198.0	20.2	211	21.5
16	5/8	118.0	225.0	22.9	241	24.6
17		133.0	254.0	25.9	272	27.7
18		149.0	284.0	29.0	304	31.0
19	3/4	166.0	317.0	32.3	339	34.6
20		184.0	351.0	35.8	376	38.3
22		223.0	425.0	43.3	455	46.4
	7/8	227.0	434.0	44.2	464	47.3
24		265.0	506.0	51.6	541	55.1
	1	297.0	567.0	57.8	606	61.8
26		318.0	594.0	60.6	635	64.7
28		368.0	688.0	70.1	737	75.1
	1-1/8	384.0	717.0	73.1	767	78.2
30		423.0	790.0	80.5	846	86.2
32	1- 1/4	481.0	899.0	91.6	960	97.9
34		543.0	1013.0	103.0	1083	110.0
36		609.0	1138.0	116.0	1218	124.0
38	1-1/2	679.0	1268.0	129.0	1357	138.0
40		752.0	1405.0	143.0	1503	153.0
42		847.0	1535.0	156.0	1651	168.0
44		929.0	1700.0	173.0	1819	185.0
	1-3/4	948.0	1735.0	177.0	1856	189.0
46		1016.0	1858.0	189.0	1985	202.0
48		1106.0	2023.0	206.0	2162	220.0
50		1200.0	2200.0	224.0	2349	239.0
	2	1239.0	2266.0	231.0	2425	247.0
52		1298.0	2374.0	242.0	2541	259.0

* Масса на единицу длины POWERFORM 8P увеличивается примерно на 3%

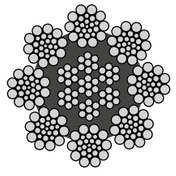
Примечание:
- Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.
- POWERFORM 8P доступен только для 16 мм по специальному запросу и при предварительном подтверждении.

HYFLEX 8/8P

- Hyflex 8P - гибкий высокопрочный канат из восьми прядей с пластиковой пропиткой сердечника.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Хорошая усталостная стойкость при работе на изгиб.
- Большая область поверхности контакта благодаря конструкции из восьми прядей.
- Полностью смазан при производстве.
- Дополнительная пластиковая пропитка стального сердечника. (P) означает полную пластиковую пропитку Стального Сердечника.



Hyflex 8



Hyflex 8P

Стандартные характеристики Hyflex 8/8P		
Конструкция	8x26SW(10-5+5-5-1)-CWR 8x36SW(14-7+7-7-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
	◆	
Степень прочности Н/мм²	1960	2160
	◆	
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	59.8	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	87	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.25 - 6.75 X NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	
Предупреждение: Hyflex 8/8P в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.		

Стандартное применение

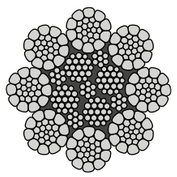
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
10		43.5	72.9	7.4	81.4	8.3
11		52.6	86.1	8.8	96.5	9.8
12		62.6	105	10.7	117.0	11.9
	1/2	70.2	123	12.5	131.0	13.4
13		73.5	124	12.6	138.0	14.1
14		85.3	143	14.6	160.0	16.3
15		97.9	164	16.7	183.0	18.7
16	5/8	111.0	187	19.1	208.0	21.2
17		126.0	211	21.5	239.0	24.4
18		141.0	239	24.4	267.0	27.2
19	3/4	157.0	269	27.4	300.0	30.6
20		174.0	295	30.1	331.0	33.7
22		211.0	356	36.3	400.0	40.8
	7/8	215.0	360	36.7	402.0	41.0
24		251.0	423	43.1	475.0	48.4
	1	281.0	470	47.9	525.0	53.5
26		297.0	500	51.0	562.0	57.3
28		345.0	572	58.3	642.0	65.4
	1-1/8	359.0	596	60.8	665.0	67.8
30		396.0	656	66.9	733.0	74.7
32	1-1/4	451.0	747	76.1	836.0	85.2
34		509.0	843	85.9	945.0	96.3
36		570.0	935	95.3	1053.0	107.0
38	1-1/2	635.0	1043	106.0	1172.0	119.0
40		704.0	1162	118.0	1313.0	134.0
42		785.0	1305	133.0	1462.0	149.0
44		862.0	1412	144.0	1577.0	161.0
	1-3/4	879.0	1441	147.0	1613.0	164.0
46		942.0	1543	157.0	1731.0	176.0
48		1025.0	1680	171.0	1885.0	192.0
50		1113.0	1833	187.0	2065.0	210.0
	2	1148.0	1882	192.0	2101.0	214.0
52		1203.0	1972	201.0	2202.0	224.0

* Масса на единицу длины HYFLEX 8P увеличивается на примерно 3%

Примечание:
- Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.
- HYFLEX 8P доступен только для каната диаметром 16 мм и по специальному запросу при предварительном подтверждении.

POWERFORM® 8PC

- Powerform® 8PC - это высокопрочный параллельный закрытый стальной канат.
- Высокая усталостная стойкость при работе на изгиб благодаря уникальному процессу уплотнения и параллельной закрытой конструкции.
- Максимальная устойчивость к разрушению. Рекомендуется для операций многослойного наматывания.
- Увеличенная устойчивость к трению благодаря уникальному процессу уплотнения.
- Большая область поверхности контакта благодаря конструкции из восьми прядей и уплотненному концу обеспечивает более долгий срок эксплуатации каната и меньшее изнашивание шкива.
- Полностью смазан при производстве.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.



Powerform® 8PC

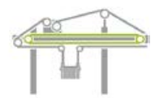
Стандартные характеристики Powerform® 8PC		
Конструкция	5мм - 9мм	8xK7-CWRP(F4x7-4x7-1x7)
	10мм - 50мм	8xK26SW-CWRP (F4x7-4x19W-1x7)
Уплотненный	Да	Нет
	◆	
Степень прочности Н/мм²	1960	2160
		◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	70.5	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	64	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	

Предупреждение: Powerform® 8PC в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.

Powerform® 8PC не должен использоваться в полипастной системе, в которой угол между канатом и перпендикуляром к оси лебёдки превышает 15 градусов.

Стандартное применение

КОНТЕЙНЕР



ТЕЛЕЖКА

РЕШЕТКА

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

ПРИЧАЛ

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

СТАЛЬНОЙ КОВШ

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ

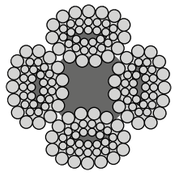
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ТЕЛЕЖКА

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1960 Н/мм²		2160 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
8		31.7	60.5	6.2	66.5	6.8
9		40.1	76.6	7.8	84.2	8.6
10		49.5	94.7	9.7	103.0	10.5
11		59.9	112.0	11.4	121.0	12.3
12		71.3	138.0	14.1	150.0	15.3
	1/2	79.8	152.0	15.5	164.0	16.7
13		83.7	159.0	16.2	172.0	17.5
14		97.0	181.0	18.5	197.0	20.1
15		111.0	213.0	21.7	232.0	23.6
16	5/8	127.0	239.0	24.4	260.0	26.5
17		143.0	269.0	27.4	292.0	29.8
18		160.0	300.0	30.6	326.0	33.2
19	3/4	179.0	341.0	34.8	371.0	37.8
20		198.0	375.0	38.2	408.0	41.6
22		240.0	448.0	45.7	487.0	49.6
	7/8	245.0	457.0	46.6	497.0	50.7
24		285.0	527.0	53.7	574.0	58.5
	1	319.0	592.0	60.3	646.0	65.9
26		335.0	620.0	63.2	677.0	69.0
28		388.0	735.0	74.9	801.0	81.7

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

HYFLEX 4

- Прочный стальной канат из 4 прядей.
- Хорошая устойчивость к вращению.
- Рекомендуется для применения в крайне тяжёлых условиях.
- Полностью смазан при производстве.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.



Hyflex 4

Стандартные характеристики Hyflex 4		
Конструкция	4x39(15-15/9-CFS)-CFS	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм2	1770	1960
		◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)		50.8
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	

Предупреждение: Hyflex 4 в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.

Стандартное применение

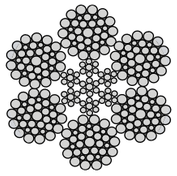
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1770 Н/мм2		1960 Н/мм2	
			кН	тонны	кН	тонны
10		44.8	64.0	6.5	69.4	7.1
12		65.4	92.3	9.4	99.9	10.2
14		88.8	125.5	12.8	136.5	13.9
16	5/8	117.0	164.5	16.8	177.4	18.1
18		149.0	207.5	21.2	224.5	22.9
19	3/4	167.0	231.5	23.6	250.5	25.5
20		183.0	256.5	26.2	277.5	28.3
22		214.0	310.0	31.6	336.0	34.3
	7/8	218.0	317.0	32.3	343.0	35.0
24		253.0	369.0	37.6	400.0	40.8
25		275.0	399.0	40.7	432.0	44.1
	1	284.0	413.0	42.1	448.0	45.7
26		298.0	433.0	44.2	469.0	47.8
28		346.0	502.0	51.2	544.0	55.5
30		398.0	576.0	58.7	624.0	63.6
32	1.1/4	456.0	656.0	66.9	689.0	70.3
34		512.0	740.0	75.5	802.0	81.8
36		574.0	830.0	84.6	898.0	91.6
38	1.1/2	640.0	924.0	94.2	1002.0	102.0
40		709.0	1002.0	102.0	1082.0	110.0
42		782.0	1102.0	112.0	1192.0	122.0
44		859.0	1212.0	124.0	1312.0	134.0
45		898.0	1272.0	130.0	1372.0	140.0

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

HYFLEX 6X36

- Высококачественный гибкий крановый каната класса 5x35.
- Бесперебойная работа.
- Полностью смазан при производстве.
- Независимый стальной сердечник каната.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.
- Поставляется в стандартной высокопрочной арматуре 1950 Н/мм^2.

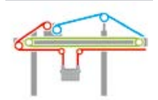


Hyflex 6x36

Стандартные характеристики Hyflex 6x36		
Конструкция	6X36(14-7+7-7-1)-CWR 6x41(16-8+8-8-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм2	1770	1960
		◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	60.9	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	56	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	
Предупреждение: Hyflex 6x36 в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.		

Стандартное применение

КОНТЕЙНЕР



ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ТЕЛЕЖКА

РЕШЕТЧАТАЯ СТРЕЛА

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК*

СТАЛЬНОЙ КОВШ

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК

РАЗГРУЗЧИК

ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
СТЕЛЛАЖ/ТЕЛЕЖКА

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
СТЕЛЛАЖ/ТЕЛЕЖКА

* Для поднятия на большую высоту нужно выбирать канат, устойчивый к вращению.

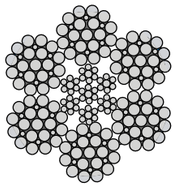
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1770 Н/мм^2		1960 Н/мм^2	
			кН	тонны	кН	тонны
8		26.1	40.3	4.1	44.7	4.6
9		33.2	51.0	5.2	56.5	5.8
10		40.8	63.0	6.4	69.8	7.1
11		49.4	76.2	7.8	84.4	8.6
12		58.8	90.7	9.2	101.0	10.3
	1/2	66.0	102.0	10.4	113.0	11.5
13		69.2	107.0	10.9	118.0	12.0
14		80.2	124.0	12.6	137.0	14.0
16	5/8	104.0	161.0	16.4	179.0	18.3
18		132.0	204.0	20.8	226.0	23.0
20		163.0	252.0	25.7	279.0	28.4
22		197.0	305.0	31.1	338.0	34.5
	7/8	201.0	311.0	31.7	345.0	35.2
24	15/16	235.0	363.0	37.0	402.0	41.0
	1	263.0	407.0	41.5	450.0	45.9
26		276.0	426.0	43.4	472.0	48.1
28		320.0	494.0	50.4	547.0	55.8
32	1.1/4	418.0	645.0	65.8	715.0	72.9
36		531.0	817.0	83.3	904.0	92.2
40		655.0	1010.0	103.0	1120.0	114.0
44		793.0	1220.0	124.0	1350.0	138.0
48	1.7/8	943.0	1450.0	148.0	1610.0	164.0
52		1111.0	1700.0	173.0	1890.0	193.0
56		1281.0	1980.0	202.0	2190.0	223.0
60	2.3/8	1471.0	2270.0	231.0	2510.0	256.0

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

Канат с сердцевиной может быть произведен по особому запросу.

HYFLEX 6X19

- Высококачественный гибкий крановый канат класса 6x19.
- Хорошая устойчивость к трению.
- Бесперебойная работа.
- Полностью смазан при производстве.
- Независимый стальной сердечник каната.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.



Hyflex 6x19

Стандартные характеристики Hyflex 6x19		
Конструкция	6x19S(9-9-1)-CWR 6x19W(6+6-6-1)-CWR 6x25F(12-6F-6-1)-CWR 6x26SW(10-5+5-5-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм2	1770	1960
		◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	59.6	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	42	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	
Предупреждение: Hyflex 6x19 в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.		

Стандартное применение

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ ■

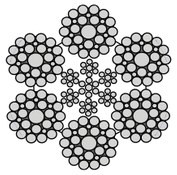
НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	ПРИМ.* МАССА кг/100м	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПОКРЫТИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА			
			1770 Н/мм²		1960 Н/мм²	
			кН	тонны	кН	тонны
6		14.3	22.7	2.3	25.1	2.6
7		19.5	30.9	3.1	34.2	3.5
8		25.5	40.3	4.1	44.7	4.6
9		32.2	51.0	5.2	56.5	5.8
10		39.8	63.0	6.4	69.8	7.1
11		48.2	76.2	7.8	84.4	8.6
12		57.3	90.7	9.3	101.0	10.3
	1/2	64.2	102.0	10.4	113.0	11.5
13		67.3	107.0	10.9	118.0	12.0
14		78.0	124.0	12.6	137.0	14.0
16	5/8	102.0	161.0	16.4	179.0	18.3
18		129.0	204.0	20.8	226.0	23.0
20		159.0	252.0	25.7	279.0	28.4
22		193.0	305.0	31.1	338.0	34.5
	7/8	197.0	311.0	31.7	345.0	35.2
24	15/16	229.0	363.0	37.0	402.0	41.0
	1	257.0	407.0	41.5	450.0	45.9
26		269.0	426.0	43.4	472.0	48.1
28		312.0	494.0	50.4	547.0	55.8
32	1.1/4	408.0	645.0	65.8	715.0	72.9
36		516.0	817.0	83.3	904.0	92.2
40		637.0	1010.0	103.0	1120.0	114.0
44		771.0	1220.0	124.0	1350.0	138.0
48	1.7/8	917.0	1450.0	148.0	1610.0	164.0
52		1076.0	1700.0	173.0	1890.0	193.0
56		1248.0	1980.0	202.0	2190.0	223.0
60		1433.0	2270.0	231.0	2510.0	256.0

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

Канат с сердцевиной может быть произведен по особому запросу.

HYFLEX 6X29Fi

- Высококачественный гибкий крановый канат.
- Бесперебойная работа.
- Полностью смазан при производстве.
- Независимый стальной сердечник каната.
- Образец каната из каждой производственной партии проверен на разрушение для подтверждения соответствия значениям разрывной нагрузки каталога.



Hyflex 6X29Fi

Стандартные характеристики Hyflex 6x29Fi		
Конструкция	6X29F(14-7F-7-1)-CWR	
Уплотненный	Да	Нет
		◆
Степень прочности Н/мм2	1620	1770
		◆
Покрытие	Оцинкованное	Не оцинкованное
	◆	◆
Направление укладки	Правая свивка	Левая свивка
	◆	◆
Способ укладки	Обычный	Односторонняя свивка
	◆	
Средний коэффициент заполнения (%)	61.2	
Значение поворота при 20% разрывной нагрузки/ свивки каната	52	
Номинальная длина свивки каната (NRD = номинальный диаметр каната)	6.5 x NRD	
Критерии отбраковки	См. ISO 4309:1990	

Предупреждение: Hyflex 6x29Fi в параллельной свивке может использоваться только в случае, когда оба конца защищены и не могут вращаться.

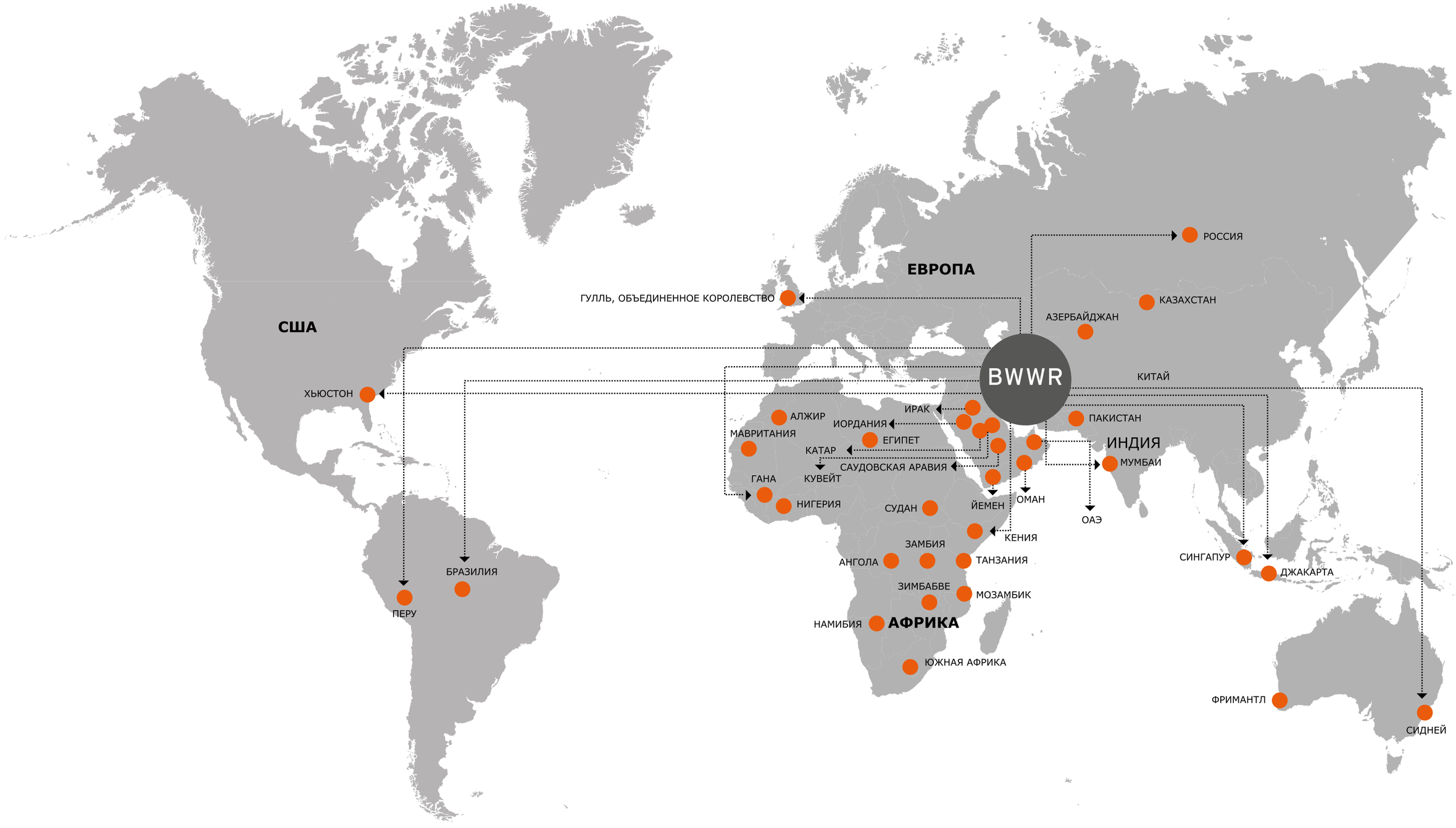
Стандартное Применение

ЛЕБЕДКА СТРЕЛЫ
ГЛАВНЫЙ ПОДЪЕМНИК
ТЕЛЕЖКА

НОМ. ДИАМ. КАНАТА, мм	НОМ. ДИАМ. КАНАТА, дюймы	МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА С И БЕЗ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ	
		1620 Н/мм²	1770 Н/мм²
		КЛАСС А	КЛАСС В
		кН	кН
10	44	63.6	67.7
11.2	55.2	79.8	84.9
12.5	68.8	99.4	106.0
14	86.3	125.0	133.0
16	113.0	163.0	173.0
18	143.0	206.0	219.0
20	176.0	254.0	271.0
22.4	221.0	319.0	340.0
25	275.0	398.0	423.0
28	345.0	499.0	531.0
30	396.0	573.0	609.0
31.5	437.0	631.0	672.0
33.5	494.0	714.0	760.0
35.5	555.0	802.0	853.0
37.5	619.0	895.0	952.0
40	704.0	1020.0	1080.0
42.5	795.0	1150.0	1220.0
45	891.0	1290.0	1370.0
47.5	993.0	1440.0	1530.0
50	1100.0	1590.0	1690.0
53	1240.0	1790.0	1900.0
56	1380.0	2000.0	2120.0
60	1580.0	2290.0	2440.0

Примечание: Размеры канатов и разрывная нагрузка, не указанные в стандартной таблице, могут быть доступны по запросу и при предварительном подтверждении.

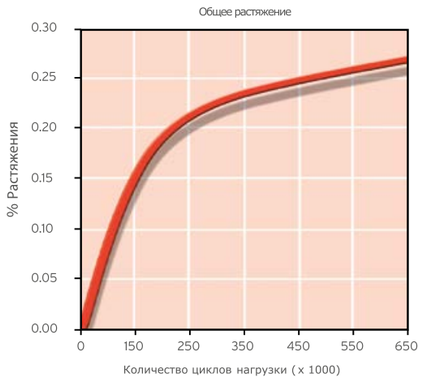
ГЕОГРАФИЯ КЛИЕНТОВ



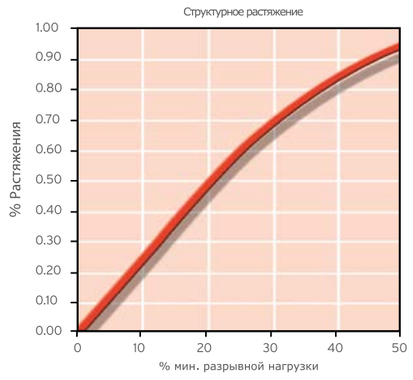
ПОВЕДЕНИЕ КАНАТА 1/2 ДЮЙМА Ø 8X19S-NFC

при подверганию усталости при изгибе и напряженности.

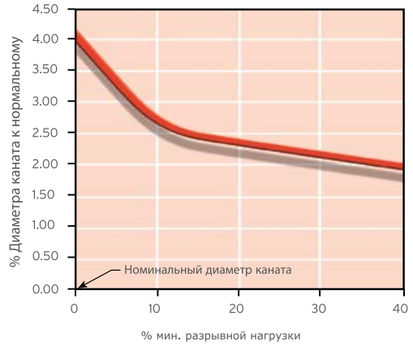
Типичные значения для растяжения и сокращения Диаметра

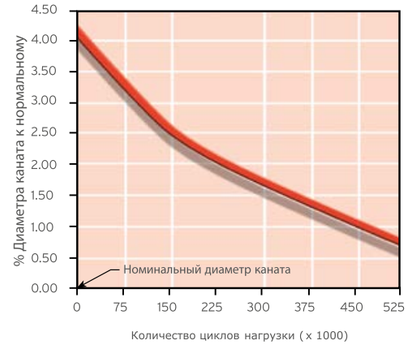


Уменьшение диаметра каната при натяжении



Уменьшение диаметра каната при циклах нагружения





ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Проволочный канат откажет в работе, если он изношен, поврежден током, нагружен, перегружен, неправильно используется, поврежден, неправильно хранится или используется не по назначению.
- Всегда осматривайте проволочный канат на предмет изнашивания, повреждения или неправильного использования перед эксплуатацией.
- Никогда не используйте проволочный канат, который изношен, поврежден, разъеден или был неправильно использован.
- Никогда не перегружайте проволочный канат и не подвергайте его воздействию тока.
- Используйте правильный проектный коэффициент при использовании.
- Будьте проинформированы: прочитайте и поймите руководство производителей оборудования и руководство от производителя проволочных канатов.
- Обратитесь к соответствующим директивам, инструкциям, стандартам и кодексам для контроля, экспертизы и критериев удаления каната.

Все утверждения, техническая информация и рекомендации, содержащиеся здесь, считаются надежными, но никакая гарантия не дается относительно их точности и/или полноты. Пользователь должен определить пригодность продукта для собственной конкретной цели, самого по себе или в сочетании с другими продуктами, а также принять все связанные с этим риски и ответственности. Несмотря на все попытки, предпринятые для гарантии точности в содержании таблиц, информация, содержащаяся в этом каталоге, не является частью какого-либо соглашения.

МЕТРИЧЕСКО-ДЮЙМОВОЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЕ ДИАМЕТРА

дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
5/32	3.97	1/2	12.7	15/16	23.8	1 1/2	38.1	2 1/2	63.5	4 1/4	108.0
3/16	4.76	9/16	14.3	1	25.4	1 5/16	41.3	2 3/4	69.9	4 1/2	114.3
7/32	5.56	5/8	15.9	1 1/16	27.0	1 3/4	44.5	3	76.2	4 3/4	120.7
1/4	6.35	11/16	17.5	1 1/8	28.6	1 7/8	47.6	3 1/4	82.6	5	127.0C
5/16	7.94	3/4	19.0	1 3/16	30.2	2	50.8	3 1/2	88.9		
3/8	9.53	13/16	20.6	1 1/4	31.8	2 1/8	54.0	3 3/4	95.3		
7/16	11.1	7/8	22.2	1 3/8	34.9	2 1/4	57.2	4	101.6		

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА

Длина	1м	= 1000 мм	= 3,281фт	= 39,37 дюймов
Сила	1кН	= 101,97кп	= 0,10197 т.метр.-ф	= 224фунт-ф
Сила натяжения	1Н/мм^2	= 0,10197 кп/мм^2	= 145,04 фунт/кв.дюйм	= 10 бар
Поперечное сечение	1 мм^2	= 0,00155 кв.дюймов		
Вес	1 метр.т.	= 1000 кг = 1,102 кор.т.	= 0,9842 дл. т.	= 2204,6 фунтов
Вес на единицу длины	1 кг/м	= 0,672 фунт/фт		

РАСШИФРОВКА СОКРАЩЕНИЙ

K	Уплотненный
P/PI	Полная пластическая пропитка стального сердечника
S	Канат конструкции "сил"
W	Канат "Уоррингтон"
SW	Канат "Сил-Уоррингтон"

CWS	Сердечник пряди троса
CWR	Сердечник стального троса
CFS	Искусственные волокна сердечника (ПВДХ)
CWRP	Закрытая параллельная скрутка жил с крайними прядями каната

НАШИ КЛИЕНТЫ

bp
Eni Saipem
BKE DRILLING COMPANY
BR PETROBRAS
GAZPROM NEFT
DIAMOND OFFSHORE
Chevron
Technip
SAGT
South Asia Gateway Terminals (Pvt.) Ltd.
Port of Colombo, Srilanka
KDC
شركة الكويتية للحفريات ش.م.ك
Kuwait Drilling Company K.S.C.
SBM OFFSHORE
KAZAKHMYS
Statoil
INTERMOOR
ROSNEFT
Weatherford
OCP
أبـــراج لخدمات الطاقة ش م م
Abraj Energy Services LLC
شركة النفط العمانية ش م ع م
Oman Oil Company S.A.O.G.
VALE
WESTMORELAND COAL COMPANY
bhpbilliton
NORTHAMERICAN COAL CORPORATION
FREEDOM MINE
Coal India Ltd.
РУСАЛ
ENRC

ANGLO AMERICAN
СУЭК
TATA STEEL
MICT
ADANI
PORT KLANG malaysia
PTP
موانئ دبي العالمية
DP WORLD
Port of Tacoma
People. Partnership. Performance
PHUOCLONG ICD - PORT
Manitowoc
GROVE
POTAIN by Manitowoc
TADANO
GOTTWALD port technology
LIEBHERR
KOBELCO
TEREX
Schindler
OTIS
ThyssenKrupp Elevator
MITSUBISHI ELECTRIC ELEVATORS AND ESCALATORE
KONE

Brunton-Wolf
Wire Ropes FZCo.

P.O. BOX 17491, JEBEL ALI FREE ZONE, DUBAI - UAE
PH.: + 9714 8838151, + 971504503717/+ 971508933448
FAX: + 9714 8838152
E-MAIL: wireropes@bsme-uae.com

an usha martin & gustav wolf company

www.bruntonwolf.com

Designed & produced by HEADLINERS • headlinersadvertising@gmail.com